

Mobilne urządzenie filtrujące olej hydrauliczny

Wymagania zamawiającego

Specyfikacja techniczna

Konkurs 01/12/DUR/URZĄDZENIE FILTRUJĄCE OLEJ

DCT Gdansk S.A.
Deepwater Container Terminal Gdansk

Kontenerowa 7
80-601, Gdansk
Poland

I. Specyfikacja techniczna

1. Wprowadzenie

Specyfikacja zawiera opis podstawowych funkcji urządzenia filtrującego olej hydrauliczny. Oferowane urządzenie musi spełniać wymagania tej specyfikacji lub przewyższać je.

Dostarczone urządzenie powinno być wykonane zgodnie z normami europejskimi, polskimi oraz musi posiadać Deklaracją Zgodności CE.

2. Wymagania

2.1. Użytkowanie

Mobilne urządzenia filtrujące w założeniach podstawowych ma służyć, do filtracji układów hydraulicznych znajdujących się na urządzeniach użytkowanych na terenie DCT Gdańsk S.A.

Urządzenie przystosowane będzie dla pracy w ciężkich warunkach w pomieszczeniach zamkniętych oraz do pracy na zewnątrz.

2.2. Charakterystyka urządzenia

2.2.1. Charakterystyka elektryczna urządzenia

Napęd elektryczny – silnik asynchroniczny

Moc maksymalna – 1kW

Napięcie zasilania – 230V 50Hz jednofazowe

Włącznik

Stopień ochrony urządzenia oraz komponentów poza obudową - minimum IP 54

Elektroniczny system sprawdzania zanieczyszczeń zgodnie z ISO4406.

2.2.2. Charakterystyka mechaniczna urządzenia

Urządzenie zabudowane w ramie ochronnej z profili zamkniętych, rama wyposażona w ręczki i kółka transportowe przystosowane do przemieszczania po schodach – taczka schodowa. Rama wyposażona będzie dodatkowo w uszy do transportu pionowego – możliwość wciągnięcia urządzenia za pomocą wciągarek, suwnicy warsztatowej.

Filtracja odbywa się przez minimum dwa filtry celulozowe M100. Dokładność filtrowania do 2 µm.

2.2.3. Główne wymiary oraz parametry urządzenia

Masa maksymalna urządzenia – 80kg

Wydajność filtrowania – min 5l/min

Maksymalne wymiary – 500x500x1100 mm

3. Powłoka lakiernicza, pokrowiec.

Powierzchnie przygotować zgodnie z zaleceniami użytych podkładów oraz farb.

Malowanie powinno składać się z minimum dwóch warstw – podkład oraz warstwa nawierzchniowa.

Malowanie całej konstrukcja wykonane w kolorze RAL 3000 – czerwony .

Całość zabezpieczona zdejmowalnym pokrowcem chroniącym urządzenie przed warunkami zewnętrznymi.

4. Oznakowanie

Urządzenie filtrujące musi posiadać tabliczkę znamionową z umieszczonym na niej oznakowaniem zgodności składające się z liter: „CE” Dyrektywa określa kształt liter (minimalna wysokość 5 mm), powinny one być umieszczone w bezpośredniej bliskości nazwy producenta (np. na tabliczce znamionowej), przy użyciu tej samej techniki. W przypadku zastosowania procedury pełnego zapewnienia jakości po oznakowaniu CE umieszczony jest numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej.

5. Dokumentacja techniczna

Dokumenty dostarczone wraz z towarem:

- Dokumentacja techniczna, w szczególności opis techniczny, rysunek zestawieniowy, schematy elektryczne, hydrauliczne i pneumatyczne o ile mają zastosowanie,
- Świadectwo zgodności CE
- Karta gwarancyjna
- Katalog części zamiennych

II. GWARANCJA

Gwarancja ważna przez 24 miesiące po podpisaniu protokołów odbioru.